

Washprimer 1K CF

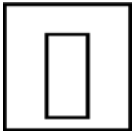
ウォッシュプライマー 1K CF エアゾール

FOR PROFESSIONAL USE ONLY
用途

1 液型速乾エアゾール ウォッシュプライマーでスチール、亜鉛引き鋼板、アルミニウム、ステンレススチールに直接塗布できます。

自動車の補修及び研ぎ出した鋼板部分のスポットプライマーとして使用します。

ウォッシュプライマー1K CF エアゾールは塗膜に優れた防錆力及び密着力を与えることができます。

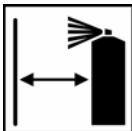


そのまま使用できます



缶を十分に振ってから使用してください

缶の中にある攪拌玉で数分間シェイクしてください。



スプレー距離

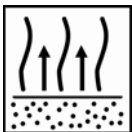
約 12 - 18 cm



1 - 2 回 シングルコート



使用後はノズル洗浄のため、缶を逆さにスプレーしてください



最短塗り重ね時間:

20°C / 15 分

最長塗り重ね時間:

20°C / 24 時間



すべてのシッケンズサフェーサー類で塗り重ね可能

プライマーサフェーサーEP、2 液型ポリエステルパテ、ポリサフェーサー、コンビフィラーを除く。



適切な安全保護具を使用してください。

アクゾノーベルコーティングではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します。



Washprimer 1K CF

ウォッシュプライマー 1K CF エアゾール

FOR PROFESSIONAL USE ONLY
用途

1 液型速乾エアゾール ウォッシュプライマーでスチール、亜鉛引き鋼板、アルミニウム、ステンレススチールに直接塗布できます。

自動車の補修及び研ぎ出した鋼板部分のスポットプライマーとして使用します。

ウォッシュプライマー1K CF エアゾールは塗膜に優れた防錆力及び密着力を与えることができます。

使用できる被塗物

スチール
亜鉛引き鋼板

アルミニウム
ステンレススチール

主剤

ウォッシュプライマー 1K CF エアゾール

被塗物の前処理


温水と洗剤にて被塗物を洗浄し、洗浄後はきれいな水で洗剤を十分に洗い流してください。
サンディング前に被塗物の不純物をシッケンズ脱脂剤にて除去してください。



最終番手 ; ドライ P220 - P320



ウォッシュプライマー1K CF エアゾール塗装前に被塗物の不純物をシッケンズ脱脂剤にて除去してください。

※ポリエステルパテには M850 ソルフリー又は M200 (水性洗浄剤) を使用しないでください。

塗装方法

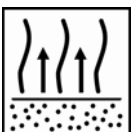

スプレー距離を約 12 - 18 cm に保ち 1 - 2 回シングルコートしてください。

使用条件 : 温度範囲 : 15°C - 35°C、最低温度 15°C

最高湿度 : 75%



使用後はノズル洗浄のため、缶を逆さにして、2 - 3 秒スプレーしてください。



各コート間のフラッシュオフタイム (指触乾燥) は 20°C / 4 - 8 分です。

Washprimer 1K CF

ウォッシュプライマー 1K CF エアゾール

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

膜厚

推奨する方法で塗布した場合：6 - 12 μ m

塗り重ね時間



最低でも 20°C / 15 分以上のフラッシュオフタイムをとってからシッケンズサフェーサー類を塗布してください。

シッケンズサフェーサー類の最長塗り重ね時間は 20°C / 24 時間以内です。

塗り重ね可能製品



すべてのシッケンズサフェーサー類

下記の製品は除く：

- 2液型ポリエステルパテ類
- ポリサフェーサー
- コンビフィラー
- プライマーサフェーサーEP
- オートベースプラス

VOC 含有量

713 g / L (理論上での希釈済み塗料)

製品の保管

製品の貯蔵安定期間は、20°Cで未開封の場合を基準としています。

※貯蔵安定期間については TDS S9.01.02 を参照してください。

