

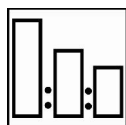
Autoclear Mix & Matt

オートクリヤー ミックス&マット

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

用途

2液型マットフィニッシュクリヤーコートで、オートベースプラス又はオートウェーブシステムに使用します。ローグロス及びセミグロスを混合することにより、グロスレベルを調整することができます。



- 100 オートクリヤー ミックス&マット
- 40 オートクリヤー ミックス&マット ハードナー
- 60 オートクリヤー ミックス&マット リデュースァー スタンダード / スロー

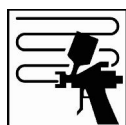


メジャースティック No.43 を使用

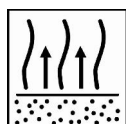


スプレーガン口径：
1.3-1.4 mm

スプレー圧力：
1.7-2.2 bar (手元圧力)
HVLP は最大 0.6-0.7 bar (エアーキャップにて)



2回シングルコート



各コート間のフラッシュオフ：
15分 / 20°C

強制乾燥までのセッティング：
完全に艶が引くまで



乾燥時間	20°C	60°C
ローグロス	1 時間	15 分
セミグロス	1.5 時間	20 分



適切な安全保護具を使用してください。
アクゾノーベルではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します。

Read complete TDS for detailed product information

Autoclear Mix & Matt

オートクリヤー ミックス&マット

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

用途

2液型マットフィニッシュクリヤーコートで、オートベースプラス又はオートウェーブシステムに使用します。ローグロス及びセミグロスを混合することにより、グロスレベルを調整することができます。

主剤と副剤

- 主剤** オートクリヤー ミックス&マット ローグロス
 オートクリヤー ミックス&マット セミグロス
- 硬化剤** オートクリヤー ミックス&マット ハードナー
- リデューサー** オートクリヤー ミックス&マット リデューサー スタンダード
 オートクリヤー ミックス&マット リデューサー スロー
 ※プラスチックパーツ補修時に柔軟剤（イラスト・オ・アクティブ）は必要ありません。

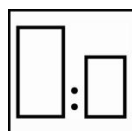
主な原材料

オートクリヤー ミックス&マット：ポリエステル樹脂
オートクリヤー ミックス&マット ハードナー：ポリイソシアネート樹脂

使用できる被塗物

オートベースプラス
オートウェーブ

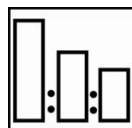
グロスレベル



グロスレベル	ローグロス	セミグロス
M1 ローグロス	100	0
M2	80	20
M3	50	50
M4	20	80
M5 セミグロス	0	100

M1 から M5 のグロスレベルは、オートクリヤーミックス&マット ローグロス及びセミグロスを上表の割合にて重量比で混合することにより調整できます。おおよそのグロスレベルはグロスレベルスウォッチで確認できますが、実車塗装前にスプレーアウトパネルで確認を行ってください。

混合



容量比		重量比	
100	オートクリヤー ミックス&マット	100	オートクリヤー ミックス&マット
40	オートクリヤー ミックス&マット ハードナー	42	オートクリヤー ミックス&マット ハードナー
60	オートクリヤー ミックス&マット リデューサー	55	オートクリヤー ミックス&マット リデューサー

メジャースティック No. 43 を使用

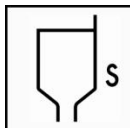
- ※オートクリヤーミックス&マットにはアジテーターカバーを装着しないでください。
- ※オートクリヤーミックス&マットは、プラスチック製の攪拌棒で十分に攪拌してから使用してください。
- ※125µ のペイントストレーナーを使用してください。
- ※装着部品取り外し後の穴（ウォッシャーノズルやアウターハンドルなどを取り外した部分）は必ずマスキングテープなどで塞いでから塗装してください。乾燥速度の違いにより部分的な艶ムラが発生することがあります。

Autoclear Mix & Matt

オートクリヤー ミックス&マット

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

粘度



17-19 秒 / 20°C – DIN cup 4

スプレーガン口径及びスプレー圧力

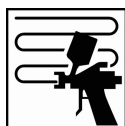


スプレーガン
重力式

ノズル口径
1.3-1.4 mm

スプレー圧力
1.7-2.2 bar (手元圧力)
HVLP 最大 0.6-0.7 bar (エアークャップにて)

塗装方法



2回シングルコート

コート間のフラッシュオフは約 15 分 / 20°C です。(極端に長時間のフラッシュオフタイムを取らないでください。)

水平な向きのパーツを塗装する場合、1 コート目のフラッシュオフ後、2 コート目はクロスコートを行ってください。

注意：オートクリヤーミックス&マットは、パネル塗装又は全塗装専用です。

可使時間

1 時間 / 20°C

乾燥時間

強制乾燥までのセッティングタイムは、完全に艶が引くまでです。



オートクリヤー ミックス&マット ローグロス		オートクリヤー ミックス&マット セミグロス	
リデューサー スタンダード	リデューサー スロー	リデューサー スタンダード	リデューサー スロー

20°C	ダストフリー	15 分	25 分	20 分	30 分
	硬化	1 時間	2 時間	1.5 時間	3 時間
50°C	ダストフリー	5 分	10 分	5 分	15 分
	硬化	20 分	25 分	25 分	30 分
60°C	ダストフリー	5 分	10 分	5 分	10 分
	硬化	15 分	20 分	20 分	25 分

Autoclear Mix & Matt

オートクリヤー ミックス&マット

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

乾燥時間 (IR 乾燥機)



IR 乾燥機で強制乾燥を行う場合は、事前に 15 分のフラッシュオフタイムを取ってください。
2 分 (弱) + 6 分 (強)
乾燥中は被塗物の温度が 100°C 以上にならないように注意してください。
※IR 乾燥機の詳細情報は TDS S9.01.01 をご参照ください。

膜厚

推奨する方法で塗装した場合

40 - 50 μm

塗布可能面積

推奨された塗装方法で使用された場合の理論上の塗布可能面積

ローグロス

7.4 m²/リッター

セミグロス

7.1 m²/リッター

器具の洗浄

使用後はシンナー X またはプラスリデューサーで速やかに洗浄してください。

VOC 含有量

608 g/リッター (希釈済みの場合)

製品の保管

製品の貯蔵安定期間は 20°C で保管された場合で表記しています。

極端な温度変化を避けてください。

※貯蔵安定期間については TDS S9.01.02 をご参照ください。

アクゾノーベル株式会社 自動車補修塗料事業部

東京都国立市泉 4 丁目 8 - 7

Tel : 042 - 843 - 0081

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com