

Autoclear Expert HS

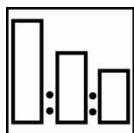
オートクリヤーエキスパート HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

用途

2 液型高級仕上げ用ハイソリッドタイプのクリヤーでレベリング性、光沢性に優れ、すべての作業条件、作業範囲に適しています。

P ハードナー / プラスリデューサー



容量比

- 100 オートクリヤーエキスパート HS
- 50 P ハードナー - P25 / P35
- 10 プラスリデューサー各種 または エクスプレストライリデューサー

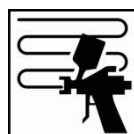


メジャースティック No.3 を使用

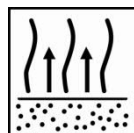


スプレーガン口径
1.3-1.4mm

スプレー圧力
1.7-2.2 bar (手元圧)
HVLP は最大 0.6-0.7bar(エアークャップにて)



2 回シングルコート
1 コート目を 1 回ミディアムコート、フラッシュオフ後に 2 コート目を 1 回ウェットコート



各コート間のフラッシュオフ
5-7 分/25°C
気温に応じたリデューサーを選択してください。

強制乾燥までのセッティング
10-15 分/25°C
セッティングタイムは乾燥機の種類により異なります



乾燥時間

製品の組み合わせ	25°C	60°C
P25 / エクスプレストライリデューサー	70 分	15 分
P35 / エクスプレストライリデューサー	80 分	25 分
P25 / プラスリデューサーミディアム	180 分	33 分
P35 / プラスリデューサースロー	210 分	40 分



適切な安全保護具を使用してください。
アクゾノーベルコーティングではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します。

Autoclear Expert HS

オートクリヤーエキスパート HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

用途

2 液型高級仕上げ用ハイソリッドタイプのクリヤーでレベリング性、光沢性に優れ、すべての作業条件、作業範囲に適しています。

主剤と副材

主剤 オートクリヤーエキスパート HS

硬化剤 ハードナーP25; (温度範囲:スポット補修 15°C - 25°C; 広範囲及び全塗装等 15°C - 20°C に使用)
 ハードナーP35; (温度範囲:スポット補修 25°C - 40°C; 広範囲及び全塗装等 20°C - 40°C に使用)

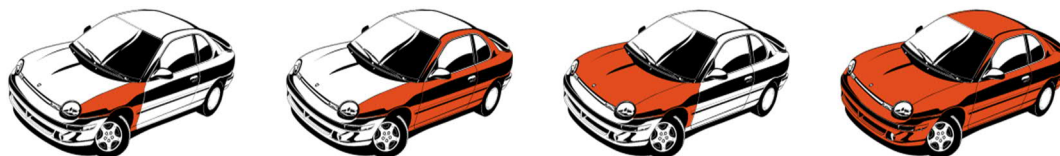
プラスリデューサー プラスリデューサーファースト; (温度範囲 15°C-20°C; スポット、パネルの補修に使用)
 プラスリデューサーミディアム; (温度範囲 15°C-40°C; スポット、パネル及び広範囲の補修に使用)
 プラスリデューサースロー; (温度範囲 15°C - 40°C; 広範囲及び全塗装等に使用)
 プラスリデューサーエキストラスロー; (温度範囲 25°C-40°C 以上に使用)

エクスプレスドライリデューサー エクスプレスドライリデューサー; (温度範囲 15°C; スポット補修に使用).

添加剤 イラスト・オ・アクティブ

ミキシングチャート

*最高のパフォーマンスを得るために推奨される硬化剤とリデューサーの組み合わせ



15°C-20°C	P25	P25	P25	P25
	エクスプレスドライ/ファースト	エクスプレスドライ/ミディアム	ミディアム/スロー	スロー
20°C-25°C	P25	P25	P35	P35
	ミディアム/スロー	スロー	ミディアム/スロー	ミディアム/スロー
25°C-30°C	P35	P35	P35	P35
	ミディアム	ミディアム/スロー	スロー	スロー/エキストラスロー
> 30°C	P35	P35	P35	P35
	ミディアム/スロー	スロー	スロー/エキストラスロー	エキストラスロー

フラッシュオタタイムは、温度、風速、塗装範囲によって異なります。

Autoclear Expert HS

オートクリヤーエキスパート HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

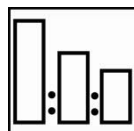
原材料

オートクリヤーエキスパート HS クリヤー: アクリル樹脂
P ハードナー: イソシアネートホモポリマー

使用できる被塗物

オートベースプラス: 20°C/15 分のセッティングタイム後
オートウェーブ: 25°C/15 分のセッティングタイム後

混合比



標準システム

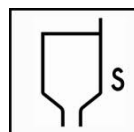
100 オートクリヤーエキスパート HS
50 P ハードナー
10 プラスリデュサー 各種

速乾システム

100 オートクリヤーエキスパート HS
50 P25 ハードナー
10 エクスプレストライリデュサー

※メジャースティック No.3 を使用してください

塗料粘度



25°C/14-16 秒-DIN Cup 4.

スプレーガン口径及びスプレー圧力



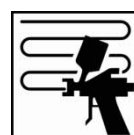
スプレーガン
重力式

ノズル口径
1.3-1.4mm

スプレー圧力
1.7-2.2 bar(手元圧力)

HVLP 最大 0.6-0.7 bar(エアーキャップにて)

塗装方法



1 回ミディアムコート

各コート間のフラッシュオフタイム(指触乾燥)は、25°C / 5-7 分です。

適切なフラッシュオフタイム後に 1 回ウェットコート

強制乾燥前のフラッシュオフタイムは 25°C / 10-15 分です。

24 時間以上経過して完全硬化した塗膜を再塗装する際はサンディングが必要です。

ぼかしの方法については TDS S8.01.01 を参照願います。

可使時間

P25 ハードナー

25°C/2.5 時間

P35 ハードナー

25°C/3 時間以上

P25 ハードナー+エクスプレストライリデュサー

25°C/1.5 時間

Autoclear Expert HS

オートクリヤーエキスパート HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

乾燥時間

2 ルームブースを使用して強制乾燥をする場合のセッティングタイムは 20°C / 10 分です。

下記の表は推奨する塗装方法での乾燥時間です。また、温風乾燥する場合には被塗物の温度が 60°C に達するまでの時間を考慮してください。



		P25 / エクスプレッドライリデュサー	P25 / プラスリデュサー-メディアム	P25 / プラスリデュサー-スロ	P35 / プラスリデュサー-メディアム	P35 / プラスリデュサー-スロ
15°C	ダストフリー	18 分	40 分	45 分	47 分	50 分
	完全乾燥*	1 時間 35 分	6 時間	6 時間 20 分	6 時間 40 分	7 時間
25°C	ダストフリー	不可	25 分	27 分	30 分	35 分
	完全乾燥*	不可	3 時間	3 時間 20 分	3 時間 25 分	3 時間 30 分
35°C	ダストフリー	不可	23 分	25 分	28 分	30 分
	完全乾燥*	不可	1 時間 10 分	1 時間 15 分	1 時間 30 分	1 時間 40 分
60°C	ダストフリー	5 分	15 分	20 分	22 分	25 分
	完全乾燥*	15 分	33 分	35 分	38 分	40 分

※上記強制乾燥時間のガイダンスは被塗物の温度が 60°C まで上昇してからの時間になります。

※ 硬化: 60°C での強制乾燥後に常温まで十分に冷却してください。



IR 乾燥機を使用する場合;

乾燥時間: 約 10 分

乾燥前に 5 分のセッティングタイムを取ってください。

被塗物の温度が 100°C 以上にならないように注意してください。

ポリッシュ



硬化後に常温まで冷却し、約 30 分後にダストをサンディングしてからポリッシュすることができます

塗布可能面積

推奨する塗装方法で理論上の塗装可能面積: ±7m² / リッター (混合済み)

実際の使用量については、被塗物の形状、表面の塗り肌の状況など塗装環境により異なります。

器具の洗浄

使用後はシンナー X またはプラスリデュサーで速やかに洗浄してください

VOC 含有量

506-578g/リッター (希釈済みの場合)。

Autoclear Expert HS

オートクリヤーエキスパート HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

製品の保管

製品の貯蔵安定期間は 20°C で保管された場合で表記しています。

極端な温度変化を避けてください。

※貯蔵安定期間については TDS S9.01.02 をご参照ください。

アクゾノーベルコーティング株式会社 自動車補修塗料事業部

東京都国立市泉 4 丁目 8 - 7

Tel : 042 - 843 - 0081

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

Autoclear Expert HS – HSR

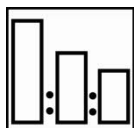
オートクリヤーエキスパート HS 耐スリ傷性クリヤー仕様

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

用途

2液型高級仕上げ用ハイソリッドタイプの耐スリ傷性クリヤーでオートウェーブ、オートベースプラス 2コート、3コートシステムに使用します。オートクリヤーエキスパート HS 耐スリ傷性クリヤー仕様はレベリング性、光沢性、耐スリ傷性に優れています。

P ハードナー / プラスリデューサー



容量比	
100	オートクリヤーエキスパート HS
70-100	P ハードナー – P25 / P35
0-5	プラスリデューサー類



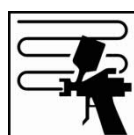
メジャースティックを使用 No.3 を使用



スプレーガン
重力式

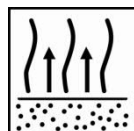
ノズル口径
1.3-1.4mm

スプレー圧力
1.7-2.0 bar(手元圧力)
HVLP 最大 0.6-0.7 bar(エアークャップにて)



2 回シングルコート

1コート目にミディアムライトコートを行い、適切なフラッシュオフタイム後 2 回目をウェットコートしてください。



コート間のフラッシュオフ:

5-10 分/25°C

気温に応じたりデューサーを選択してください

強制乾燥までのセッティング:

10-15 分/25°C

セッティングタイムは乾燥機の種類により異なります



乾燥時間

製品の組み合わせ

P25 / プラスリデューサーミディアム

P35 / プラスリデューサースロー

25°C

135 分

180 分

60°C

35 分

45 分



適切な安全保護具を使用してください。

アクゾノーベルコーティングではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します。

Autoclear Expert HS – HSR

オートクリヤーエキスパート HS 耐スリ傷性クリヤー仕様

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

用途

2液型高級仕上げ用ハイソリッドタイプの耐スリ傷性クリヤーでオートウェーブ、オートベースプラス 2コート、3コートシステムに使用します。オートクリヤーエキスパート HS 耐スリ傷性クリヤー仕様 はレベリング性、光沢性、耐スリ傷性に優れています。

主剤と副材

主剤 オートクリヤーエキスパート HS

硬化剤 ハードナーP25; (温度範囲 20°C - 30°C; 広範囲及び全塗装等に使用)

ハードナーP35; (温度範囲 20°C - 40°C; 広範囲及び全塗装等に使用)

プラス プラスリデューサーファースト; (温度範囲 15°C-25°C; スポット、パネルの補修に使用)

リデューサー プラスリデューサーミディアム; (温度範囲 20°C-30°C; スポット、パネル及び広範囲の補修に使用)

プラスリデューサースロー; (温度範囲 25°C - 35°C; 広範囲及び全塗装等に使用)

プラスリデューサーエキストラスロー; (温度範囲 35°C 以上に使用)

原材料

オートクリヤーエキスパート HS クリヤー: アクリル樹脂

P ハードナー: イソシアネートホモポリマー

使用できる被塗物

オートベースプラス: 20°C/15 分のセッティングタイム後

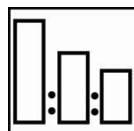
オートウェーブ: 25°C/15 分のセッティングタイム後

Autoclear Expert HS – HSR

オートクリーパーエキスパート HS 耐スリ傷性クリーパー仕様

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

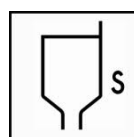
混合比



100	オートクリーパーエキスパート HS
70-100	P ハードナー
0-5	プラスリデュサー

※メジャースティック No.3 を使用してください

塗料粘度



25°C/14-16 秒-DIN Cup 4.

スプレーガン口径及びスプレー圧力

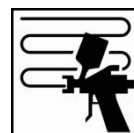


スプレーガン
重力式

ノズル口径
1.3-1.4mm

スプレー圧力
1.7-2.0 bar (手元圧力)
HVLP 最大 0.6-0.7 bar (エアークャップにて)

塗装方法



1 回ミディアムコート

各コート間のフラッシュオフタイム(指触乾燥)は、25°C / 2-5 分です。

適切なフラッシュオフタイム後に 1 回ウェットコート

強制乾燥前のフラッシュオフタイムは 25°C / 10-15 分です。

24 時間以上経過して完全硬化した塗膜を再塗装する際はサンディングが必要です。

ぼかしの方法については TDS S8.01.01 を参照願います。

可使時間

P25 ハードナー

25°C/3 時間

P35 ハードナー

25°C/3 時間

Autoclear Expert HS – HSR

オートクリアーエキスパート HS 耐スリ傷性クリアー仕様

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

乾燥時間

2 ルームブースを使用して強制乾燥をする場合のセッティングタイムは 20°C / 10 分です。
 下記の表は推奨する塗装方法での乾燥時間です。また、温風乾燥する場合には被塗物の温度が 60°C に達するまでの時間を考慮してください。



P25 / プラスリデュサーミディアム

P35 / プラスリデュサースロー

温度	ダストフリー	P25 / プラスリデュサーミディアム	P35 / プラスリデュサースロー
	15°C	完全乾燥*	60 分
25°C	ダストフリー	60 分	170 分
	完全乾燥*	180 分	285 分
35°C	ダストフリー	55 分	80 分
	完全乾燥*	135 分	180 分
60°C	ダストフリー	40 分	75 分
	完全乾燥*	95 分	135 分
60°C	ダストフリー	25 分	30 分
	完全乾燥*	35 分	40 分



IR 乾燥機を使用する場合；
 乾燥時間：約 10 分
 乾燥前に 5 分のセッティングタイムを取ってください。
 被塗物の温度が 100°C 以上にならないように注意してください。

ポリッシュ



硬化後に常温まで冷却し、約 30 分後にダストをサンディングしてからポリッシュすることができます。

塗布可能面積

推奨する塗装方法で理論上の塗装可能面積：± 7m² / リッター（混合済み）

実際の使用量については、被塗物の形状、表面の塗り肌の状況など塗装環境により異なります。

Autoclear Expert HS – HSR

オートクリアーエキスパート HS 耐スリ傷性クリアー仕様

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

器具の洗浄

使用後はシンナーX またはプラスリデューサーで速やかに洗浄してください。

VOC 含有量

551-567g/リッター(希釈済みの場合)

製品の保管

製品の貯蔵安定期間は 20°C で保管された場合で表記しています。

極端な温度変化を避けてください。

※貯蔵安定期間については TDS S9.01.02 をご参照ください。

アクゾノーベルコーティング株式会社 自動車補修塗料事業部

東京都国立市泉 4 丁目 8 - 7

Tel : 042 - 843 - 0081

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com