

# 2K クリヤーコート 288HS

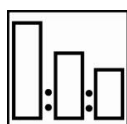
Technical Data Sheet

01/11/2019 L1.05.28 APAC

**Clearcoat**  
FOR PROFESSIONAL USE ONLY

## 用途

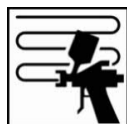
レゾナール 2K クリヤーコート 288 は、優れたレベリングと光沢を得ることができる 2 液型クリヤーコートです。容易な取り扱いで、さまざまな補修に使用することができます。



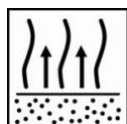
2	2K クリヤーコート 288HS	
1	2K ハードナー 728 各種	(容量比) メジャースティック D を使用
+10%	マルチシンナー 810 各種	



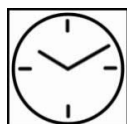
スプレーガン口径: 1.2 - 1.4 mm	スプレー圧力: 1.7 - 2.2 bar (手元圧力) HVLP は最大 0.7 bar
---------------------------	---



2 回ウェットコート  
1 回目にウェットコートを行い、指触乾燥後に 1 回目と同様のウェットコートをしします。



コート間のフラッシュオフ:  
5 - 10 分 / 20°C



	20°C	60°C
ハードナー 728-B	2 時間	25 分
ハードナー 728-C	5 時間	30 分
ハードナー 728-CC	7 時間	35 分



適切な安全保護具を使用してください。  
アクゾノーベルコーティングではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します。

Read complete TDS for detailed product information

# 2K クリヤーコート 288HS

Technical Data Sheet

01/11/2019 L1.05.28 APAC

Clearcoat  
FOR PROFESSIONAL USE ONLY

## 主材と副材

主材 : 2K クリヤーコート 288HS  
 ハードナー : レゾナール 2K ハードナー-728-B  
               レゾナール 2K ハードナー-728-C  
               レゾナール 2K ハードナー-728-CC  
 シンナー : レゾナールマルチシンナー-810-B (ファースト)  
               レゾナールマルチシンナー-810-C (スタンダー)  
               レゾナールマルチシンナー-HT810-CC (スロー)

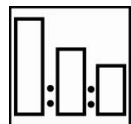
## 主な原材料

2K クリヤーコート 288 : アクリルポリウレタン樹脂  
 レゾナール 2K ハードナー-728 : ポリイソシアネート樹脂  
 レゾナールマルチシンナー-810 : 混合有機溶剤

## 使用できる被塗物

レゾナールベースコート SB MM 120

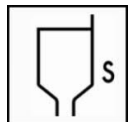
## 混合比



2 2K クリヤーコート 288HS  
 1 2K ハードナー-728 各種  
 +10% マルチシンナー-810 各種

(容量比) メジャースティック D を使用

## 塗料粘度



13 - 16 秒 / 20°C DIN Cup 4

## スプレーガン口径及びスプレー圧力



スプレーガン : 上カップ式	ノズル口径 : 1.2 - 1.4 mm	スプレー圧力 : 1.7 - 2.2 bar (手元圧力) HVLP は最大 0.7 bar (エアーキャップにて)
-------------------	-------------------------	--

## 塗装方法



2回ウェットコート  
 ファーストコート終了後、適切な指触乾燥後にセカンドコートをします。コート間のフラッシュオフタイムは  
 およそ 5 - 10 分 / 20°C です。強制乾燥前のセッティングタイムは 10 - 15 分 / 20°C です。

## 可使時間

ハードナー-728-B : 2.5 時間 / 20°C  
 ハードナー-728-C : 3 時間 / 20°C  
 ハードナー-728-CC : < 3 時間 / 20°C

# 2K クリヤーコート 288HS

Technical Data Sheet

01/11/2019 L1.05.28 APAC

**Clearcoat**  
FOR PROFESSIONAL USE ONLY

## 硬化時間



ハードナー728-B

ハードナー728-C

ハードナー728-CC

20°C	ダストフリー	15 分	20 分	40 分
	硬化	2 時間	5 時間	7 時間
60°C	ダストフリー	5 分	5 分	8 分
	硬化	25 分	30 分	35 分

## 膜厚

推奨する方法で塗装した場合 : 2コート / 50 - 60 μm.

## 塗装可能面積

推奨する塗装方法で理論上の塗装可能面積: ±7m<sup>2</sup> / リッター (混合済み)  
実際の使用量については、被塗物の形状、表面の塗り肌の状況など塗装環境により異なります。

## VOC含有量

538g / L (理論上での混合済み塗料)

## 製品の保管

製品の貯蔵安定期間は、20°Cで未開封の場合を基準としています。  
極端な温度変化を避けて保管してください。  
各製品の貯蔵安定期間については TDS L9.01.02 を参照してください。

アクゾノーベルコーティング株式会社 自動車補修塗料事業部  
東京都国立市泉 4 丁目 8 - 7  
Tel : 042 - 843 - 0081

### FOR PROFESSIONAL USE ONLY

**IMPORTANT NOTE** The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

#### Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)