

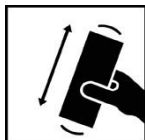
Autosurfacer UV Aerosol

オートサフェーサーUVエアゾール

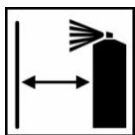
FOR PROFESSIONAL USE ONLY

用途

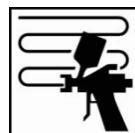
オートサフェーサーUVエアゾールは小面積の補修に適した1液型イソシアネートフリーの紫外線硬化型サフェーサーです。5分間の紫外線照射で硬化し、下地処理にかかる時間を大幅に短縮することができます。



缶を十分に振ってから使用してください
缶の中にある攪拌玉で数分間シェイクしてください。



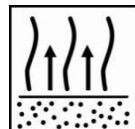
スプレー距離 : 約 12 - 18 cm



2 - 3 コート



使用後はノズル洗浄のため、缶を逆さにしてスプレーしてください



各コート間のフラッシュオフ :	紫外線照射まで :
20°C / 2 分	20°C / 5 分



紫外線照射時間 : 最低 5 分以上
400 ワットの UV ランプで塗装面全体を照射してください。
適切な紫外線保護具を使用してください。



トップコート前の最終足付け番手 : ドライ P500



すべてのシッケンズトップコートで塗り重ね可能



適切な安全保護具を使用してください。
アクゾノーベルではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します。

Autosurfacers UV Aerosol

オートサフェーサーUV エアゾール

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

用途

オートサフェーサーUV エアゾールは小面積の補修に適した1液型イソシアネートフリーの紫外線硬化型サフェーサーです。5分間の紫外線照射で硬化し、下地処理にかかる時間を大幅に短縮することができます。

使用可能な被塗物

旧塗膜
スチール
アルミニウム
亜鉛引き鋼板

グラスファイバーゲルコート
シッケンズ ポリエステルパテ類
シッケンズ ポリサフェーサー

※プラスチックカーパーツにオートサフェーサーUV エアゾールを塗装する場合は、先に必ず1Kオールプラスチックプライマーを塗装してください。

主剤と副剤

オートサフェーサーUV エアゾール

主な原材料

オートサフェーサーUV エアゾール：アクリルポリマー及びモノマー

被塗物の前処理



温水と洗剤にて被塗物を洗浄し、洗浄後はきれいな水で洗剤を十分に洗い流してください。
サンディング前に被塗物の不純物をシッケンズ脱脂剤にて除去してください。



足付け：最終番手ドライ P220 - P320
新品パーツの ED プライマー：ドライ P220 - P320
シッケンズ ポリエステルパテ及びポリサフェーサー：ドライ P180 - P220
スポット補修のフェザーエッジ部分：ドライ P400



オートサフェーサーUV エアゾール塗装前に被塗物の不純物をシッケンズ脱脂剤にて除去してください。
※ポリエステルパテには M200(水性洗浄剤)を使用しないでください。

柔軟なプラスチックパーツ

プラスチックパーツ素地には、先に必ず1Kオールプラスチックプライマーを塗装してください。

可使時間

可使時間はありません。(貯蔵安定期間内にご使用ください。)

Autosurfacers UV Aerosol

オートサフェーサーUVエアゾール

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

塗装方法



スプレー距離を約 12 - 18 cm に保ち 2 - 3 回シングルコートしてください。

オートサフェーサーUVエアゾールは紫外線で硬化するため半透明です。絶対に隠蔽するまで塗装しないでください。又、極端な高膜厚は硬化不良となり、密着不良などの不具合を起こす場合があります。

※各コート間のエアブローは避けてください。

※フラッシュオフタイムは塗装温度、膜厚、塗装環境により異なります。

※15°C以下で使用しないでください。溶剤が揮発できず、艶引けを起こす場合があります。



使用後はノズル洗浄のため、缶を逆さにして 2 - 3 秒スプレーしてください。

硬化方法



400 ワット UV ランプを使用
紫外線照射機の推奨する使用方法に従ってください。

5 分間紫外線照射
事前に 3 分間ランプを暖めてください。

UV ランプと被塗物の距離は 30 - 40 cm 取ってください。

※ ランプ距離が近い場合でも、過度に硬化してしまうリスクはありません。

※ 照射時間は 15 分を越えてはいけません。

2つの補修箇所がある場合、UV ランプの照射範囲は狭いため補修箇所が近くても同時に硬化させることはできません。シワが発生する場合がありますので、UV ランプがもう一方の補修箇所に照射されないよう注意して下さい。

これを防止するため、2つの作業方法があります：

1. 1 箇所ずつ紫外線を照射し硬化させます。その場合はもう一方の補修箇所に紫外線が当たらないようにしてください。
2. UV ランプをゆっくり移動させながら、2 箇所の補修部位を同時に硬化させてください。

硬化時間はいくつかの要素に影響されます：

- ランプの強さと UV スペクトラ
- ランプの使用時間
- 被塗物とランプの距離
- 膜厚

※オートサフェーサーUVエアゾールは UV-A でのみ硬化します。

※太陽光で硬化させることは推奨しません。

安全衛生保護具：

紫外線照射機を使用する場合、手・腕・顔の肌が露出している部分を紫外線から保護する必要があります。長袖・手袋を着用し適切なフルフェイスシールドで保護してください。

Autosurfacers UV Aerosol

オートサフェーサーUV エアゾール

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

最終番手



ドライサンディング(空研ぎ)最終番手:ドライ P500

- サンディング開始にはドライ P320 - P400 を使用することが出来ます。
- ドライサンディングの場合、サンディングステップは最大 100 番手以内です。



ウェットサンディング(水研ぎ)最終番手;ウェット P1000

- サンディング開始にはウェット P600 - P800 を使用することが出来ます。
- ウェットサンディングの場合、サンディングステップは最大 200 番手以内です。



トップコート前に被塗物の不純物をシッケンズ脱脂剤にて除去して下さい。

塗り重ね可能製品

全てのシッケンズトップコート類

膜厚

推奨する方法で塗装した場合: 80 - 100 μm (2 - 3 コート)

VOC 含有量

最大 571 g / リッター

製品の保管

製品の貯蔵安定期間は、20°Cで未使用の場合を基準としています。

※貯蔵安定期間については TDS S9.02.01 を参照して下さい。

アクゾノーベル株式会社 自動車補修塗料事業部

東京都国立市泉 4-8-7

Tel : 042-843-0081

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com